

Solvant
halogéné
 Gamme Sersolv
 ® 3 P-

Sersolv® 3 P-X56

Pour le nettoyage de haute précision sans CFC, sans HCFC, sans bromé



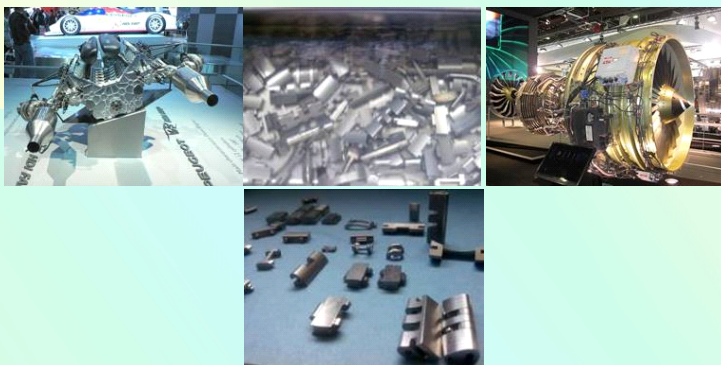
Généralités

Les propriétés physiques et chimiques du **Sersolv® 3 P-X56** en font un mélange proche des caractéristiques du CFC 113/Méthanol et du 141b/Méthanol. Cependant, même si ses caractéristiques sont voisines, le **Sersolv® 3 P-X56** se différencie néanmoins de ces produits. Son utilisation comme solvant dans les installations devra tenir compte de ces différences de propriétés et nécessitera éventuellement une adaptation des matériels actuellement utilisés.

Application et Mise en œuvre

Domaine d'application:

Compte tenu de son pouvoir solvant, le **Sersolv® 3 P-X56** constitue l'une des meilleures solutions de remplacement des C.F.C 113 Az. Méthanol, du HCFC 141b AZ Méthanol et de certaines utilisations du T. 111 et du Trichloroéthylène, notamment pour le nettoyage dans les applications électroniques, aéronautiques, micro-mécaniques, optiques, quartz, technique du vide....



Domaine d'utilisation :

- Le nettoyage d'ensembles électromécaniques de précision (propreté spécifiée)
- Le nettoyage en électronique, micro-électronique, optique

Caractéristiques du Sersolv® 3 P-X56

Caractéristiques	Valeurs
Densité relative	1.06
Point d'ébullition (°C / 1013.25 mbar)	37
Point de fusion (°C)	<-40
Point éclair	non mesurable
Pression de vapeur [k Pa] à	
	0 °C 36
	25 °C 77
	50 °C 169
Solubilisation de l'eau (20°C) [%]	0,1
Solubilité dans l'eau (20°C) [%]	0,19
Viscosité (25°C) [mPas*s]	0,53
Indice Kaury/Butanol	26

Compatibilité avec les matériaux

Les matières plastiques et les élastomères

Le **Sersolv® 3 P-X56** est sans action sur la majorité des matières plastiques, élastomères, vernis, encres de marquage. Cependant nous conseillons d'éviter l'ABS, le polystyrène, et de procéder à des essais pour les autres matières.

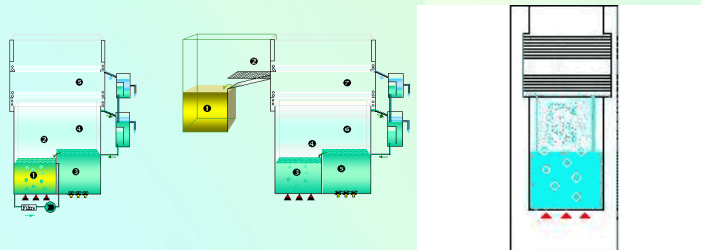
Les métaux

Le **Sersolv® 3 P-X56** est sans action sur la plupart des métaux et alliages actuellement utilisés dans l'industrie (acier, aluminium, bronze, cuivre, fer, inox, zamak, zinc). cependant les métaux réactifs (aluminium, béryllium, magnésium, zinc) peuvent être altérés lors de temps de contact très prolongés et surtout en présence d'eau.

Utilisation à chaud avec recyclage du produit

Principes de base et exemples de configurations d'équipements

1/ Co-solvant ou 2/ Pré-solvant



1/ Co-solvant

- 1 cuve à ébullition (Sersolv 3T-X60+)
- 2 cuve récupérant le produit distillé (Sersolv 3T-SV)
- 3 phase vapeur (Sersolv 3T-SV)
- 4 condensation des vapeurs (Sersolv 3T-SV)

2/ Pré-solvant

- 1 cuve de pré-solvant (Sersolv 3T-X60+)
- 1 cuve à ébullition (Sersolv 3T-SV)
- 2 cuve récupérant le produit distillé (Sersolv 3T-SV)
- 3 phase vapeur (Sersolv 3T-SV)
- 4 condensation des vapeurs (Sersolv 3T-SV)

- Condensation des vapeurs:

La température du fluide circulant dans les serpentins de refroidissement, doit être au plus de 0°C en entrée et 5°C en sortie pour le serpentin en phase supérieure. Pour le serpentin en phase inférieure plus la température sera basse -10°C jusqu'à -25°C plus grande en sera l'économie de produit.

- Régalages des températures:

Chauffe produit neuf » 36°C
 Sécurité phase vapeur » 33°C
 En concentration de pollution » 65°C

- Étanchéité:

Lorsque la machine est à l'arrêt, il est recommandé de fermer la machine à l'aide d'un couvercle étanche. Joints en Viton® A ou Téflon® de préférence. Flexible PVC, polyéthylène, polypropylène.

- Ultrason:

Le **Sersolv® 3 P-X56** est parfaitement compatible avec l'utilisation des ultrasons.

Sécurité d'utilisation et manipulation

Se reporter à la fiche de données de sécurité.

Stockage & Emballages :

Le **Sersolv® 3 P-X56** est disponible en emballages de 200 kg et 20 kg. Il convient de stocker les emballages dans un local frais et ventilé.




Maîtrise des produits pollués :

Eco-Cylce : Service chimie est en mesure de vous assurer le service de reprise de vos produits usagés en vue de leur recyclage.

Le Sersolv ® 3 P-X56 est en général mis en œuvre dans des équipements de nettoyage avec phase vapeur avec double ou triple barrière de froid pour optimiser la condensation des vapeurs, permettant de minimiser l'émission de solvant.

Les renseignements contenus dans cette fiche sont donnés de bonne foi et basés sur nos connaissances relatives au produit concerné. Service Chimie ne saurait être en aucun cas tenu pour responsable de l'utilisation de ses produits ou de dommages particuliers, étant donné la diversité des matériaux et procédés d'utilisation hors de son contrôle. Nous tenons à votre disposition les certificats de conformité et fiches de données de sécurité.



 **00 33 (0)1 64 30 89 22**  **00 33 (0)1 64 30 87 49**
 5 place de l'église - 77400 Saint Thibault
France

S.A.R.L. au capital de 120 000 €uros – R.C.S. Meaux 331 915 645
  <http://www.service-chimie.fr>