

FICHE TECHNIQUE

**AVR80 BA**

Août 2019

Vernis de tropicalisation acrylique réparable

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le vernis acrylique AVR80 BA est un vernis transparent et souple conçu pour la protection des circuits imprimés soumis à des environnements difficiles. Ce vernis est réparable et peut être facilement retiré avec les solvants SND ou DNS (100% Ozone Friendly).

Les vernis AVR80 BA sont non toxiques. La formulation BA DS est adaptée à la viscosité demandée par le client

CARACTERISTIQUES

- Excellente adhérence dans des conditions climatiques sévères,
- Fluorescent aux rayons ultraviolets afin de permettre le contrôle de la couche de vernis déposée,
- Plage de température de - 65°C à + 150°C,
- Vernis thermo-soudable,
- Résistance aux moisissures,
- Vernis réparable avec des dissolvants appropriés tel que le SND,
- Accroche sur les autres vernis acryliques,
- Excellentes propriétés diélectriques,
- Version prête à l'emploi pour machine de dépose sélective (AVR80 BA DS),
- **Homologation UL94V0 (File E308681),** 
- **Homologation NF EN 61086-2,**
- **Homologation NF EN 4554, NF EN 16101, NF EN 16102**
- **Meets IPC-CC-830 and MIL-I-46058C.**

APPLICATION

Le vernis AVR80 BA peut être appliqué au trempé, au pinceau, par vaporisation ou en machine de dépose sélective. Le vernis AVR80 BA DS est une version prête à l'emploi pour l'application par machine de dépose sélective.

L'épaisseur du vernis dépend de la méthode d'application mais un vernissage au trempé dépose normalement un film d'environ 25 microns d'épaisseur (une seule couche). La vaporisation en deux couches croisées dépose environ 30 à 40 microns

Une température minimum de 16°C et une humidité relative de maximum 75% sont recommandées pour l'application du vernis AVR80 BA.

Avant vernissage les circuits imprimés doivent être propres, secs et exempt d'humidité. Les CI étant capteurs d'humidité, il est important d'évacuer celle-ci avant la dépose du vernis.

Un passage en étuve d'1 à 2 heures à 60°C est en général suffisant.

Le vernis AVR80 BA contient un traceur fluorescent qui permet de s'assurer de la bonne dépose du vernis, l'inspection des circuits en est facilitée. Plus la fluorescence est importante plus l'épaisseur de vernis déposée est importante.

Une homogénéisation du vernis est nécessaire avant toute utilisation. Un trouble ou un léger voile blanc peut également être observé dans le vernis AVR80 BA, il suffit alors de bien mélanger le vernis.

Préparation du circuit:

Les circuits doivent être exempts d'humidité et parfaitement propres. L'AVR80 BA peut être appliqué sur PCBA avec flux no clean. Un cross cut sera effectué sur surface plane pour vérifier l'adhérence du vernis sur le PCB.

Si besoin, le nettoyage augmente l'adhérence sur le substrat. Ugtxlég'Ehimie propose wpg""gamme "de produits de nettoyage "base aqueuse" ou "solvantée, inoffensifs pour la eqwej g'd'ozone et répondant aux demandes militaires (<1.56mg NaCl/cm²).

Procédés de Vernissage :

1) Par vaporisation (Pistolet ou aérosol) :

- Le vernis AVR80 BA conditionné en bidon doit être dilué avec le diluant DVA BA. Afin de lui donner la viscosité souhaitée. Au pistolet la dilution préconisée est 1 part de vernis pour 2 à 3 parts de diluant DVA BA. Ces dilutions sont données à titre indicatif car chaque installation est différente. Il est important de laisser le mélange reposer jusqu'à disparition de toutes les bulles d'air.
- Pour une couverture optimale la dépose par vaporisation doit se faire en couches croisées afin de couvrir correctement toutes les faces des composants. Aussi bien au pistolet qu'avec un aérosol.
- La version AVR80 BA DS a été développée pour l'utilisation en machine de dépose sélective. Le vernis est livré prêt à l'emploi à une viscosité de 65 cSt, il ne nécessite pas de re-dilution.
- Après vaporisation, laisser sécher à température ambiante (30 minutes) puis éventuellement passer les circuits en étuve ventilée (1 à 2 heures à 50°C).

2) Par immersion :

- Le vernis AVR80 BA peut être dilué avec le diluant DVA BA en fonction de la viscosité souhaitée. Attendre l'évacuation complète des bulles d'air avant d'immerger des circuits.
- Les circuits sont plongés et immergés verticalement dans le bain de vernis AVR80 BA. Les connecteurs ne doivent pas être immergés dans le vernis à moins qu'ils n'aient été protégés par un latex de masquage approprié tel que le LDM.
- Attendre la disparition complète des bulles d'air (environ 1 minute) puis remonter très lentement (10 à 20 cm/minute) les circuits hors du bain de vernis AVR80 BA.
- Après égouttage, laisser sécher à température ambiante (30 minutes) puis éventuellement passer les circuits en étuve ventilée (1 à 2 heures à 50°C).

3) Au pinceau :

- Le vernis AVR80 BA doit être dilué avec le diluant DVA BA en fonction de la viscosité souhaitée.
- Appliquer le vernis avec un pinceau de bonne qualité (soie).
- Après application, laisser sécher à température ambiante (30 minutes) puis éventuellement passer les circuits en étuve ventilée (1 à 2 heures à 50°C).

Temps de séchage et conditions de durcissement :

Le vernis AVR80 BA est sec au toucher après 15-20 minutes à température ambiante et ne nécessite pas nécessairement de passage en température.

La polymérisation complète du vernis AVR80 BA est obtenue après 24 heures.

D'une façon générale le passage en température améliore l'accroche immédiate des vernis mais il est impératif d'attendre que tous les solvants soient d'abord évaporés.



Ce profil thermique peut être adapté ($\pm 10^{\circ}\text{C}$, en fonction de différents paramètres : épaisseur déposée, design de la carte, ...).

Réparation et dévernissage

Le vernis AVR80 BA est thermosoudable mais il peut en cas de nécessité être retiré facilement à l'aide du solvant SND.

- Pour dévernir en totalité un circuit (recommandé) : Immerger le circuit verni dans le premier bain pendant 3 à 5 minutes suivant l'épaisseur du vernis, frotter le circuit avec

un pinceau (soie) puis rincer soigneusement le circuit.

- *Pour dévernir localement*, utiliser le SND400B et travailler avec l'aide d'un chiffon buvard pour éliminer toute trace de vernis.

Vous pouvez ensuite revernir le circuit, après évaporation totale des solvants.

PROPRIETES

Vernis AVR80 BA liquide

Coloration	Liquide, reflets légèrement bleutés
Résidu non volatil	30% (22% Version DS65)
Viscosité à 20°C	245 - 300 cSt (65cSt version DS65)
Densité à 20°C	0,93
Point d'éclair	25°C (bidon)
Temps de séchage	< 20 mn (sec au toucher) à l'ambient 24 heures (polymérisation complète)

MESURES ET TESTS

Vernis AVR80 BA polymérisé

Coloration	Transparente (légers reflets bleutés)
Rigidité diélectrique	50 kV/mm
Résistance d'isolement	$10^{12} \Omega$ (MIL-I-46058C)
Tension de claquage	> 1500V (MIL-I-46058C)
Plage de température	De - 65°C à + 150 °C
Inflammabilité	Auto-extinguible UL94V0
Facteur de dissipation à 1MHz à 25°C	0.01
Température de transition vitreuse (Tg)	29°C
Coefficient d'expansion thermique	130ppm/°C (si T < Tg) 280ppm/°C (si T > Tg)
CTI	>600 (DIN EN 60112 sur FR4)
Test SIR	20°C-65°C, 95%RH, 7jours (IPC CC 830)
Résistance en chaleur humide	85°C, 85%RH, 1000h (IEC 60068-2-67)
Brouillard salin	35°C, 5% sel, 48h (IEC 60068-2-11)
VRT	-55°C +125°C, 20 cycles, pente 10°C/mn
Choc thermique	-65°C +125°C, 100 cycles, (IPC CC 830) -40°C +105°C, 1500 cycles (IEC 60068-2-14)
Résistance aux gaz	OK (IEC 60068-2-60)
<i>(4 gas test/ 21j, 75% RH; 25°C; C12: 10ppm; No2: 200; H2S 10ppm; SO2: 200 ppm)</i>	

Le vernis AVR80 BA est conforme à la réglementation REACH et RoHS. Un certificat peut vous être adressé sur demande0

VERSIONS DISPONIBLES

AVR80 BA DS:	Viscosité adaptée à la demande client
AVR80 BA 4060/4555/5050	Versions haute viscosité

AVR80 BA GEL

Gel

CONDITIONNEMENT**Vernis AVR80 BA**

Bidon de 25 litres

Bidon de 5 litres

Aérosol 400ml

Stylo 10mL

Flacon avec pinceau 10mL

Diluant DVA BA

Bidon de 5 litres

Solvant de Dévernissage SND

Aérosol de 400 ml + brosse

Bidon de 5 litres

Bidon de 30 litres

Solvant de Dévernissage DNS (non toxique)

Bidon de 5 litres

Bidon de 30 litres

REFERENCES

AVR80 BA 25L

AVR80 BA 05 L

AVR80 BA 400

AVR80 BA P10ML

AVR80 BA F10ML

DVA BA 05 L

SND 400 B

SND 05L

SND 30L

DNS 05L

DNS 30L

STOCKAGE ET DUREE DE VIE**Conditions de stockage :**

Température de stockage : 5 à 30°C

Le passage à une température inférieure pendant quelques jours (transport) n'altère pas les propriétés du vernis.

Durée de vie du produit : 18 mois après la date de fabrication (12 mois en aérosol)

Toutes ces informations sont données en toute bonne foi mais sans garantie. Chaque application étant différente, il est vivement conseillé d'effectuer des tests préalables. Les spécifications concernant les propriétés sont données à titre indicatif et non comme étant spécifiques.