

# RSN 70

## CRÈME A BRASER Sans nettoyage



Création : 05/01/2017 Révision : 21/09/2018 Indice : 04



### DESCRIPTION

La crème à braser sans nettoyage **RSN 70** a été développée dans les laboratoires MBO. Elle est spécialement conçue pour offrir un niveau d'activité élevé tout en laissant de faibles résidus, clairs et non corrosifs. Ce produit, adapté à la sérigraphie répond aux exigences internationales de l'industrie électronique.

- **Classification ROL0 suivant norme J-STD-004**
- Sans chlore.
- Activité élevée.
- Faibles résidus, neutres et incolores.
- Haute vitesse de sérigraphie (jusqu'à 120mm/s).
- Long temps d'abandon (8 heures).
- Longue vie sur écran (8 heures).
- Adaptée aux « fine pitch » (400µm) et « ultra-fine pitch » (<300µm).
- Disponible en classe 3, 4 et 5. Autre : nous consulter.

La crème à braser sans nettoyage **RSN 70** est fabriquée dans le strict respect des normes en vigueur.

La crème à braser **RSN 70** est adaptée aux applications de type « **Pin in Paste** ».

### ALLIAGES DISPONIBLES

Alliage	N° Alliage suivant ISO 9453 (2014)	Point de fusion (°C)	(%) de partie métallique	Viscosité (Pas) Malcom 10 rpm
Sn62Pb36Ag2	171	179	90	100 - 150
Sn63Pb37	101	183	90	100 - 150
<b>Autre : nous consulter</b>				

### RESULTATS DES TESTS NORMALISES

Test	Norme	Résultat
Activity Level (classification)	IPC J-STD-004	<b>ROL0</b>
Halide Content	IPC J-STD-004	<b>Sans chlore (titrage)</b>
Copper Mirror	IPC-TM-650 (2.3.32) /J-STD-004	<b>Pas de corrosion</b>
Silver Chromate	IPC-TM-650 (2.3.33)	<b>Pas d'halogène</b>
Surface Insulation Resistance Test (SIR)	GR 78 Core Section 13, 13.1.3.2	<b>Correct, 1x10<sup>12</sup> ohms</b>
Electromigration Resistance Testing	GR-78-Core Section 13.1.4	<b>Correct, &gt;1x10<sup>10</sup> ohms</b>
Apparence visuelle des résidus	IPC-HDBK-005	<b>Claire</b>
Viscosité	Viscosimètre Malcom (J-STD-005)	<b>125 Pa.s</b>
Test coalescence	IPC J-STD-005	<b>Correct</b>

## RSN 70

## CRÈME A BRASER Sans nettoyage



Création : 05/01/2017 Révision : 21/09/2018 Indice : 04



### SÉRIGRAPHIE

**Utilisation de la crème à braser :** Lorsque la crème est à température ambiante (environ 4 heures après la sortie du « réfrigérateur »), la remuer manuellement de manière énergique avec une spatule pendant une trentaine de secondes avant de déposer sur l'écran de sérigraphie pour l'activer correctement.

**Pour éviter l'attente de mise en température de la crème à braser,** un mélangeur automatique dédié à la crème à braser peut-être utilisée dès la sortie du « réfrigérateur ». Dans ce cas, la mise en température et l'agitation de la crème à braser se font en même temps.

A chaque réutilisation de la crème à braser, une nouvelle activation de celle-ci est nécessaire.

#### Ecrans de sérigraphie

Acier inoxydable, laiton ou nickel. Découpe chimique, laser ou électroformage.

#### Raclette

Acier inoxydable ou polyuréthane (dureté 80-100).

#### Vitesse de sérigraphie

30-120 mm/s. Résultats optima de 40 à 100 mm/s.

#### Pression de raclette

0.15-0.3 Kg/cm de longueur de raclette.

#### Hauteur d'écran

De 0 à 0.25mm. En contact de préférence.

#### Conditions ambiantes

20-30°C et 35% à 70% RH. Limiter l'exposition directe de la crème aux courants d'air.

#### Nettoyage des outils et écrans

La plupart des produits standards.

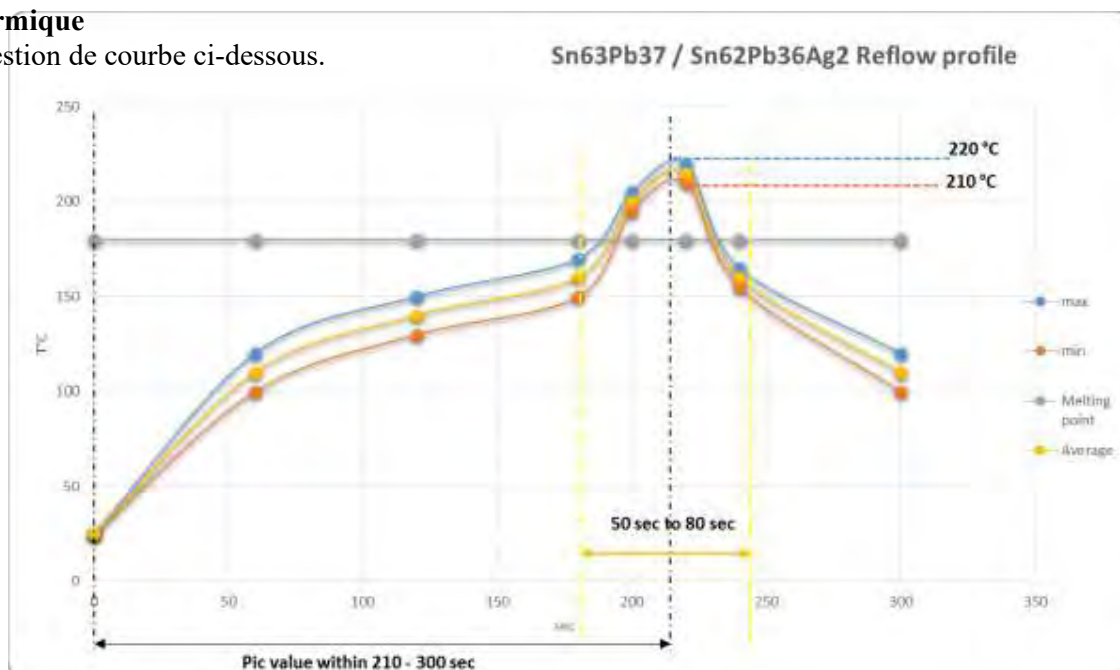
### REFUSION

#### Méthode de chauffe

Convection, infrarouge, phase vapeur, plaque chauffante, induction, laser etc. sous atmosphère normale ou inerte.

#### Profil thermique

Voir suggestion de courbe ci-dessous.



**RSN 70****CRÈME A BRASER**  
**Sans nettoyage**

Création : 05/01/2017 Révision : 21/09/2018 Indice : 04

**CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE**

**Emballage:** pots de 250g, 500g - cartouches de 500 et 1000 g - Proflow<sup>®</sup> de 800g – autre sur demande.

**Stockage:** dans les conditionnements d'origine, fermés, entre 5 et 10°C jusqu'à 12 mois. Attendre que le pot soit à température ambiante avant de l'ouvrir afin d'éviter la formation de condensation sur la crème. Une fois ouvert, ne pas remettre au frais lorsque le pot est consommé sous 5 jours. Stockage à l'ambiante pendant une semaine.

**Informations complémentaires :**

Nos processus de fabrication ont fait l'objet d'une analyse AMDEC (équivalent aux USA : FMECA).