

RSN 70

CRÈME A BRASER Sans nettoyage



Création : 05/01/2017 Révision : 21/09/2018 Indice : 04



DESCRIPTION

La crème à braser sans nettoyage **RSN 70** a été développée dans les laboratoires MBO. Elle est spécialement conçue pour offrir un niveau d'activité élevé tout en laissant de faibles résidus, clairs et non corrosifs. Ce produit, adapté à la sérigraphie répond aux exigences internationales de l'industrie électronique.

- **Classification ROL0 suivant norme J-STD-004**
- Sans chlore.
- Activité élevée.
- Faibles résidus, neutres et incolores.
- Haute vitesse de sérigraphie (jusqu'à 120mm/s).
- Long temps d'abandon (8 heures).
- Longue vie sur écran (8 heures).
- Adaptée aux « fine pitch » (400µm) et « ultra-fine pitch » (<300µm).
- Disponible en classe 3, 4 et 5. Autre : nous consulter.

La crème à braser sans nettoyage **RSN 70** est fabriquée dans le strict respect des normes en vigueur.

La crème à braser **RSN 70** est adaptée aux applications de type « **Pin in Paste** ».

ALLIAGES DISPONIBLES

Alliage	N° Alliage suivant ISO 9453 (2014)	Point de fusion (°C)	(%) de partie métallique	Viscosité (Pas) Malcom 10 rpm
Sn62Pb36Ag2	171	179	90	100 - 150
Sn63Pb37	101	183	90	100 - 150
Autre : nous consulter				

RESULTATS DES TESTS NORMALISES

Test	Norme	Résultat
Activity Level (classification)	IPC J-STD-004	ROL0
Halide Content	IPC J-STD-004	Sans chlore (titrage)
Copper Mirror	IPC-TM-650 (2.3.32) /J-STD-004	Pas de corrosion
Silver Chromate	IPC-TM-650 (2.3.33)	Pas d'halogène
Surface Insulation Resistance Test (SIR)	GR 78 Core Section 13, 13.1.3.2	Correct, 1x10¹² ohms
Electromigration Resistance Testing	GR-78-Core Section 13.1.4	Correct, >1x10¹⁰ ohms
Apparence visuelle des résidus	IPC-HDBK-005	Claire
Viscosité	Viscosimètre Malcom (J-STD-005)	125 Pa.s
Test coalescence	IPC J-STD-005	Correct

RSN 70

CRÈME A BRASER Sans nettoyage



Création : 05/01/2017 Révision : 21/09/2018 Indice : 04



SÉRIGRAPHIE

Utilisation de la crème à braser : Lorsque la crème est à température ambiante (environ 4 heures après la sortie du « réfrigérateur »), la remuer manuellement de manière énergique avec une spatule pendant une trentaine de secondes avant de déposer sur l'écran de sérigraphie pour l'activer correctement.

Pour éviter l'attente de mise en température de la crème à braser, un mélangeur automatique dédié à la crème à braser peut-être utilisée dès la sortie du « réfrigérateur ». Dans ce cas, la mise en température et l'agitation de la crème à braser se font en même temps.

A chaque réutilisation de la crème à braser, une nouvelle activation de celle-ci est nécessaire.

Ecrans de sérigraphie

Acier inoxydable, laiton ou nickel. Découpe chimique, laser ou électroformage.

Raclette

Acier inoxydable ou polyuréthane (dureté 80-100).

Vitesse de sérigraphie

30-120 mm/s. Résultats optima de 40 à 100 mm/s.

Pression de raclette

0.15-0.3 Kg/cm de longueur de raclette.

Hauteur d'écran

De 0 à 0.25mm. En contact de préférence.

Conditions ambiantes

20-30°C et 35% à 70% RH. Limiter l'exposition directe de la crème aux courants d'air.

Nettoyage des outils et écrans

La plupart des produits standards.

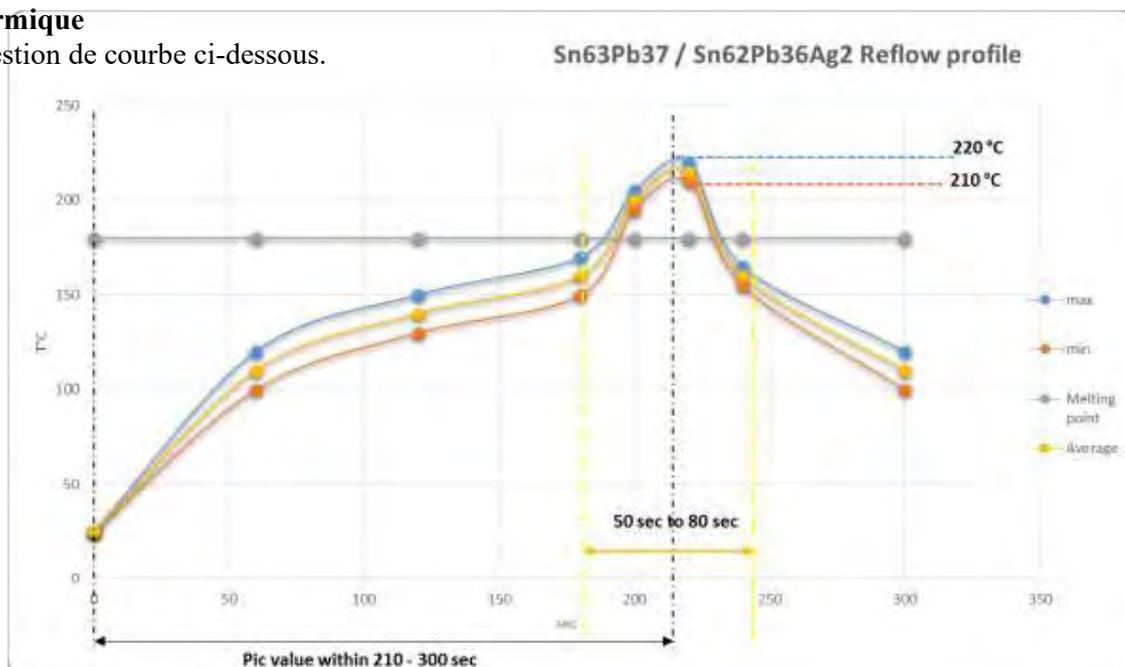
REFUSION

Méthode de chauffe

Convection, infrarouge, phase vapeur, plaque chauffante, induction, laser etc. sous atmosphère normale ou inerte.

Profil thermique

Voir suggestion de courbe ci-dessous.



RSN 70**CRÈME A BRASER**
Sans nettoyage

Création : 05/01/2017 Révision : 21/09/2018 Indice : 04

**CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE**

Emballage: pots de 250g, 500g - cartouches de 500 et 1000 g - Proflow[®] de 800g – autre sur demande.

Stockage: dans les conditionnements d'origine, fermés, entre 5 et 10°C jusqu'à 12 mois. Attendre que le pot soit à température ambiante avant de l'ouvrir afin d'éviter la formation de condensation sur la crème. Une fois ouvert, ne pas remettre au frais lorsque le pot est consommé sous 5 jours. Stockage à l'ambiante pendant une semaine.

Informations complémentaires :

Nos processus de fabrication ont fait l'objet d'une analyse AMDEC (équivalent aux USA : FMECA).