



PPG Aerospace
PRC-DeSoto

Technical Data

| | |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <u>Référence du Produit</u> | 5462 |
| <u>Description du produit</u> | PU66 8H NL – mat La PU66 est une finition polyuréthane flexible, bi-composants du système PU66 résistant à la corrosion filiforme |
| <u>Utilisation</u> | La PU66 est utilisée aussi bien en protection intérieure qu'extérieure et en décoration sur avion |
| <u>Homologations – Agréments</u> | AIRBUS – TN A 007 10113 et A 007 10118 IC DASSAULT – DORNIER |
| <u>Performance</u> | Passe les exigences de la MIL-C-83286 Résistant <ul style="list-style-type: none"> - à l'impact - à l'eau - aux lubrifiants synthétiques et minéraux - aux fluides hydrauliques - au brouillard salin - aux fortes hygrométries - au kérosène |
| <u>Durcisseur</u> | 0730/9000 |
| <u>Diluant</u> | 0491/9000 |
| <u>Conditionnement</u> | 5 litres |
| <u>Rapport de mélange</u> | Base 1 volume Durcisseur 1 volume Diluant si nécessaire |
| <u>Systèmes recommandés</u> | Les primaires standards sont : -P99 (wash-primer) ref. 7641/3600 + PAC 33 (anticorrosion primer) ref. 4355/3600 ou PAC33SC ref 4360/3031 -Primaire 90, ref. 4120/ 3600 -Aprêt surfaceur pour composite 5014, ref. 5425/0000 ou 5425/6407 |

Paramètres d'application du produit

| | |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Préparation de surface | S'assurer que toutes les surfaces à recouvrir sont dépolissées et exemptes de contamination. Observer les temps de recouvrement préconisés |
| Préparation de mélange | Il est recommandé de mélanger la base à l'aide d'un agitateur pneumatique. S'assurer de la bonne homogénéisation de la base Ajouter 1 volume de durcisseur à 1 volume de base sous agitation, Puis, ajouter le diluant si nécessaire sous agitation constante. |
| Consistance à l'application | 45 – 55" AFNOR 2.5 14 – 16" AFNOR 4 18 – 20" BS 4 13 – 15" FORD 4 39 - 53" ISO 3 |
| Mûrissement | Pas nécessaire |
| Durée de vie en pot | 4 heures à 23°C |
| Méthode d'application | Appliquer 2 couches croisées afin d'obtenir les épaisseurs requises |
| <u>Recommandations</u> | Température 15 - 30°C |
| <u>Et conditions d'application</u> | Humidité Relative 30 - 80 % |

**PPG Aerospace**
PRC-DeSoto**Technical Data****Mode d'application**

| Type d'équipement | Buse | Pression d'air (Bar) |
|-------------------|------|----------------------|
| HVLP | 1.2 | 1.5 – 2 bars |
| Conventionnel | 1.5 | 3 – 5 bars |

Note Pour tout autre équipement, contacter l'assistance technique**Nettoyage des équipements** nous recommandons le CN20 ou CN44**Épaisseur du film sec** 30 - 50 microns**Temps de séchage à 23°C ± 1°C et 55% HR ± 5%**

| | |
|-----------------------|--------------|
| Hors poussière | 1h30 – 2h00 |
| Manipulable | 4 – 5 heures |
| Masquable | 6 – 8 heures |
| Polymérisation totale | 7 – 9 jours |

Temps de recouvrement Minimum : 1 heure
Maximum : 72 heures**Séchage accéléré** 15 minutes à 60°C avant la couche suivante ou 1 heure à 80°C si la finition n'est pas recouverte**Caractéristiques physiques****Couleur** toutes teintes**Brillance** <= 5 @ 60°**Pouvoir couvrant pratique** 6 – 8 m² / L avec 40 % de perte**Densité de film sec** 1,4 à 1,6 en fonction des teintes**COV (prêt à l'emploi)** > 600 g/l**Point d'éclair** Base < 16°C
Durcisseur 13°C
Diluant -2°C**Péremption** 2 ans dans l'emballage d'origine pour la base et durcisseur. Pas de péremption pour le diluant. Le durcisseur, une fois ouvert doit être utilisé dans les 2 mois.**Stockage** Entre 5°C et 30°C**Précaution d'emploi**

Avant toute utilisation, lire attentivement les Fiches de données de Sécurité, qui vous informent sur les risques pour la santé et l'environnement, les précautions de manipulation et les premiers soins.

Se conformer aux précautions d'usage pour la pulvérisation des peintures : masques, ventilation, gants.

Contact avec la peau : rincer à l'eau. Contact avec les yeux : laver abondamment à l'eau et consulter un médecin.

All recommendations, statements and technical data contained herein are based on tests we reasonably believe to be reliable and correct, but the accuracy and completeness of such tests are not guaranteed and are not to be construed as a warranty, either express or implied. The User shall rely on its own information and tests to determine the suitability of any product for its intended use and the User agrees to assume all risks and liability arising in relation to its use of such product (other than death or injury resulting from our negligence) and accordingly we shall not assume any such risks or liability unless we specifically agree to the contrary in writing. If we specifically agree to assume any such risks or liability then (except for death or injury resulting from our negligence) our sole responsibility if any product supplied to the User by us is defective shall be to replace that portion of such product, which is defective. Recommendations or statements other than those specifically agreed in writing by us shall not be legally binding on us.