

Sersolv ® T08

**Pour le nettoyage de haute précision
sans co-solvant, sans pré-solvant**



Présentation

Le **Sersolv ® T08** est un solvant particulièrement adapté aux opérations de nettoyage de haute précision. Il possède un excellent pouvoir solvant qui lui permet d'être efficace sur un très large spectre de polluants. Départiculage, défluxage, dégraissage, séchage sans résidus sont les principales applications de ce produit. Sa formule azéotropique en fait un mélange ininflammable et stable, sûr d'utilisation. Son faible impact environnemental permet d'apporter au marché une solution à long terme.

Avantage du Sersolv ® T08

- Performances de nettoyage élevé grâce à un excellente pouvoir solvant (indice kaury butanol élevé)
- Grande capacité d'absorption des huile et graisse
- Faible viscosité à sa tension de surface
- Aucun tensioactif et séchage rapide sans résidus
- Compatible avec la plupart des plastiques élastomères et composites
- Compatible avec les métaux, les verres et céramiques
- Ininflammable
- Faible toxicité
- Aucun potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP)
- Faible potentiel de réchauffement de la planète (GWP)
- Convient pour une utilisation avec des ultrasons
- Convient pour une utilisation à chaud, en phase vapeur
- Convient à une utilisation en machine à basse pression
- Recyclable en continu permettant une réduction de consommation
- La plupart des équipements existant peuvent être utilisé
- Viscosité faible – Capacité à pénétrer les espaces étroits
- Tension superficielle – Capacité à pénétrer les espaces serrés

Domaine d'application :

Le **Sersolv ® T08** Peut se substituer à de nombreux produits dans les équipements actuels en générale sans modification hormis le réglage des températures de consignes. Remplace avantageusement :

- HCFC 141b / dichlorofluoroethane et ses formulations
- CFC 113 / trichlorotrifluoroéthane et ses formulations
- TRI / Trichlo / trichloroéthylène / trichlorothylène
- PER / Perchlo / perchlorothylène / tetrachlorothylène
- DCM / Chlorure de méthylène / dichlorométhane
- nPB / bromure de n propyle / n-bromopropane
- HFC 43.10 / decafluoropentane et ses formulations
- HFC 365 / pentafluorobutane et ses formulations
- HFE-449s1 / HFE 7100 / Méthoxynonafluorobutane et ses formulations
- HFE-569sf2 / HFE-7200 / Ethoxy-nonafluorobutane et ses formulations
- Les solvants inflammables : cétones MEK, MIBK, éthers de glycol PEG MPG, Alcools méthanol, éthanol, propanol, butanol...

Applications

- Le nettoyage d'ensembles électromécaniques de précision (propreté spécifiée)
- Le défluxage en électronique, microélectronique, optique
- Le nettoyage et l'épreuve de circuits de réfrigération.
- Le nettoyage de flexibles et canalisations dans le domaine de gaz liquéfiés.
- Injection de carburant, systèmes de freinage antiblocage, compresseurs, relais, capteurs, interrupteurs Équipement médical : Systèmes d'oxygène, cathéters, appareils chirurgicaux, aiguilles, implants
- Cartes de circuits imprimés, contacts électriques, câbles, fibres optiques, plaquette de silicium ouvrant des cosses unifiées et flip
- Injection de carburant, train d'atterrissement, systèmes à oxygène, circuits imprimés
- Montres, bijoux, lunettes, lentilles de caméra, écrans plats, assemblages optiques
- Le départiculage de matériaux en général sensibles aux solvants
- le dégraissage de pièces complexes ou à forte rétention.
- nettoyage de matériel pour le vide, pour l'oxygène
- élimination d'huile et graisse fluoré,
- élimination d'huile et graisse silicone
- Déshuillage / Dépollue / Dégraissage / Décirage
- Elimination d'Huile et Graisse fluoré
- Elimination d'Huile et Graisse silicones
- Elimination d'Huile et Graisse
- Usinage / Ponçage
- Elimination des particules
- Enlève contaminants Organique et Inorganique
- Huiles Fines / Lourdes / Légères
- Cire / Vernis / Peinture / Flux
- Fluoroplymères
- Elimine les poussières, les traces de doigts

Le **Sersolv® T08** est utilisé dans de nombreux domaines des hautes technologies pour des applications des plus sensibles et pointues en termes de propriétés qualifiée et de répétabilités du procédé. Associé au procédé en phase vapeur ou sous atmosphère abaissée cela garantit que toutes les pièces sortiront avec le même niveau de nettoyage de la première à la dernière pièce de la série de fabrication, même lors de grandes séries. Avec un procédé simple, rapide, autocontrôlé évitant ou allégeant les contrôles ou de suivi de bain parfois complexes.

Espace & Aéronautique
Optique
Mécanique
Électronique
Semi-conducteur
Systèmes radars
Disques durs
Transport
Capteurs & DéTECTeurs
Joaillerie & Horlogerie
Métrie
Dispositif Médicaux
Ferroviaire
Systèmes & Sous-ensembles embarqués
Militaire

Utilisation à chaud avec recyclage du produit

Le **Sersolv® T08** est le plus souvent mis en œuvre dans des équipements de nettoyage avec phase vapeur avec double ou triple barrière de froid pour optimiser la condensation des vapeurs, permettant de minimiser l'émission de solvant.

- Réglages des consignes :

Chauffe produit neuf : 47°C
Sécurité phase vapeur : 44°C
En concentration de pollution : 55°C

- Condensation des vapeurs :

La température du fluide circulant dans les serpents de refroidissement, doit être au plus de 0°C en entrée et 5°C en sortie. Pour le serpent en phase supérieure. Pour le serpent en phase inférieure plus la température sera basse (-10°C jusqu'à -25°C) plus grande en sera l'économie de produit.

- Ultrason :

Le **Sersolv® T08** est parfaitement compatible avec l'utilisation des ultrasons.

Compatibilité avec les matériaux

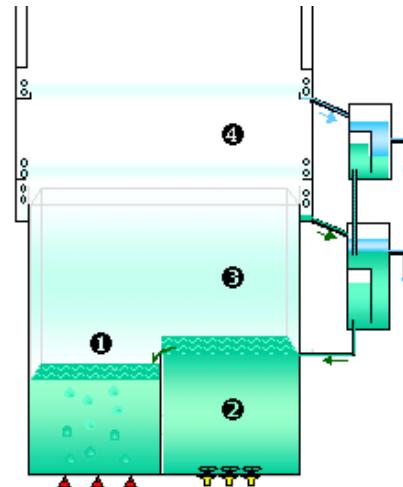
Les matières plastiques et les élastomères

- Elastomères
 - Nitrile (NBR) haute densité
 - Caoutchouc Butyle
 - Néoprène
 - Fluor silicone
 - Polyuréthanes PU
- Plastique
 - Polyéthylène haute densité (PE-HD)
 - Polyéthylène basse densité (PE-LD)
 - Polypropylène (PP)
 - Polyester
 - Polytéréphthalate d'éthylène (PET)
 - Polytéréphthalate de butylène (PBT)
 - Acétal
 - Nylon
 - Polytétrafluoroéthène (Teflon-PTFE)
 - Fluoroéthylène propylène (FEP)
 - Perfluoroalkoxy (PFA)
 - Fluorure de polyvinylidène (PVDF)
 - Polyetheretherketone (PEEK)
 - Phenolique

Caractéristiques du Sersolv® T08

Densité à 25°C (kg/dm3)	1.30
Point d'ébullition (°C / 1013.25 mbar)	47°C
Point éclairé (°C)	Aucun
Limite d'inflammabilité	
- basse (en volume)	7,25 %
- haute (en volume)	15,25 %
Indice kaury butanol	99
Viscosité cinématique (25°C) [mPas*s]	0,42
Tension de surface (mN/m)	~21
Conductivité thermique (mW/m-K)	125
Chaleur spécifique (J/kg K)	1069
Chaleur latente de vaporisation (kJ/kg)	280
Densité de vapeur saturée (à 25°C kg/m³)	1.81
Pression de vapeur (kPa)	45
Données environnementales	
ODP (Potentiel de destruction de l'ozone stratosphérique)	0
GWP (Potentiel de réchauffement global)	<2.5
VLE (Valeur limite d'exposition)	180

Principe de base



1 cuve à ébullition
2 cuve récupérant le produit distillé
3 phase vapeur
4 condensation des vapeurs

Exemples de configurations d'équipements phase vapeur



Le **Sersolv® T08** est sans action sur de nombreuses matières plastiques, élastomères, vernis, encres de marquage. Cependant nous conseillons d'éviter l'ABS, le polystyrène, et de procéder à des essais pour les autres matières.

Les métaux

Le **Sersolv® T08** est sans action sur les métaux et alliages actuellement utilisés dans l'industrie (acier, aluminium, bronze, cuivre, fer, inox, zamak, zinc). Cependant les métaux réactifs (aluminium, beryllium, magnésium, zinc) peuvent être altérés lors de temps de contact très prolongés et surtout en présence d'eau.

- Norme

- SAE ARP 1755B (Effect of Cleaning Agents on Aircraft Engine)
- ASTM F1110 (Sandwich corrosion)
- ASTM F519 (Mechanical Hydrogen Embrittlement)
- ASTM F945-06 (Stress-Corrosion of Titanium Alloys)

Règlementation

CE : Le **Sersolv® T08** est conforme à REACH chacun des constituants de sa formule y sont inscrits

Sécurité d'utilisation, manipulation et environnement

Se reporter à la fiche de données de sécurité.

Le **Sersolv® T08** est un liquide volatile non inflammable

Stockage & Emballages :

Le **Sersolv® T08** peut être est conditionné en emballages de 200 litres, 20 litres et 5 litres. Il convient de stocker les emballages dans un local frais et ventilé, à l'abris de la lumière et des intempéries.

Duré de vie

En emballage acier vernis intérieur : 5 ans à partir de la date de fabrication et 2 ans à partir de l'ouverture (à concurrence des 5 ans à date de fabrication)

En emballage PEHD opaque : 2 ans à date de conditionnement

Maîtrise des produits pollués :

Eco-Cycle : Service chimie est en mesure de vous assurer le service de reprise de vos produits usagés.