



Art.No 2900-01

Vascomill 42

Description

Huile de coupe à base d'ester

Applications

Usinage: fraisage, fraisage par développante, tournage, décolletage, perçage, alésage, taraudage, sciage et estampage.

Matériaux: alliages d'acier, acier inoxydable, titane, alliages de titane, aluminium, alliages d'aluminium, fonte et métaux lourds non-ferreux.

Caractéristiques du produit

Huile à base d'ester



Bonne propriétés lubrifiantes



Huile sans chlore



Avantages

Mat. premières renouvelables, bien supporté par la peau humaine, plus facilement biodégradable, basses émissions et place de travail plus propre

Meilleure qualité des surfaces
Durabilité des outils élevée

Ecophile
Pas de corrosion sur les machines

Données

Données typiques

Méthode de mesure

physico-chimiques

Viscosité à 40°C 42 mm²/s

Densité à 20°C 0.95 g/cm³

Point d'éclair 248°C

Teneur en ester 95%

Teneur tot. en phosphore 0.2%

Teneur en zinc 0.3%

Teneur totale en soufre 1.5%

Corrosion au cuivre 1a (3h à 60°C)

Couleur marron clair (ASTM-Couleur: 1.5)

ISO 3104

DIN 51757

ISO 2592 (COC)

ISO 2160

Note

Aspects de sécurité et d'environnement

Code de déchets CE / LMD: 12 01 10

Classe ADR: aucune

Classe menace pour les eaux: WGK 1

Des informations plus détaillées figurent sur la fiche des données de sécurité CE.

Les indications faites dans cette fiche technique se basent sur les possibilités d'utilisation et les propriétés qui nous sont connues. Il va sans dire qu'il en résulte aucune obligation juridique de notre part.

0433 01.07.2016 V 10